

① 機 種

No.	機 種	床 面 積	間 口	奥 行	積 雪 強 度
1	SMX-1913H	2.51m ² (0.76坪)	1,900mm	1,320mm	・一般型:1200N/m ² ・多雪型:3000N/m ² ※安全のため、 一般型は60cm以上、 多雪型は100cm以上、 積もらないように雪下ろしを してください。
2	SMX-1919H	3.61m ² (1.09坪)		1,900mm	
3	SMX-2513H	3.27m ² (0.99坪)	2,480mm	1,320mm	
4	SMX-2519H	4.71m ² (1.43坪)		1,900mm	
5	SMX-2525H	6.15m ² (1.86坪)		2,480mm	
6	SMX-3119H	5.81m ² (1.76坪)	3,060mm	1,900mm	
7	SMX-3125H	7.59m ² (2.30坪)		2,480mm	
8	SMX-3619H	6.92m ² (2.10坪)	3,640mm	1,900mm	
9	SMX-3625H	9.03m ² (2.74坪)		2,480mm	

② 主要部材仕様

品番	部 材 名					材 質	材質記号(JIS番号)	呼び厚さ(mm)
1	土 台 取 付 板 A					溶融亜鉛-アルミニウム-マグネシウム合金めっき鋼板	SGMH400 K27(JIS G 3323)	2.3
2	土 台					溶融亜鉛めっき鋼板	SGC400 F12(JIS G 3302)	1.2
3	根 太					〃	SGCC F12(JIS G 3302)	1.0
4	床 板					普通合板(F☆☆☆☆仕様) (表面:オレフィンシート貼り)	-	12.0
5	柱 前 後 左 右					溶融亜鉛めっき鋼板	SGC400 F12(JIS G 3302)	1.2
6	桁 前 後					溶融亜鉛-5%アルミニウム合金めっき鋼板	SZAC400 Y10(JIS G 3317)	1.0
7	妻 板 左 右					〃	〃	0.7
8	壁 パ ネ ル					溶融亜鉛めっき鋼板	SGC400 F12(JIS G 3302)	0.7
9	● 母 屋 中					〃	下表参照	下表参照
10	屋 根					〃	SGC400 F12(JIS G 3302)	0.5
11	鼻 隠 し 前 後					溶融亜鉛-5%アルミニウム合金めっき鋼板	SZACC Y10(JIS G 3317)	0.7
12	縦 補 強					溶融亜鉛めっき鋼板	SGH400 F12(JIS G 3302)	2.3
13	野 縁					アルミニウム合金押出型材	-	-
14	天 井					硬質ウレタンフォーム (表面:紙クロス貼り)	-	20.0
15	野 縁 カ バ ー					ポリプロピレン樹脂	-	-
16	内 壁					ロックウール吸音板 (表面:オレフィンシート貼り)	-	15.0
17	パ ネ ル 押 え					非合金化溶融亜鉛めっき鋼板	SGCC Z12(JIS G 3302)	0.5
18	ジ ョ イ ン ト カ バ ー					ポリプロピレン樹脂	-	-
19	回 り 縁					〃	-	-
20	巾 木					低発泡ポリスチレン樹脂	-	-
21	軒 と い					溶融亜鉛-5%アルミニウム合金めっき鋼板	SZACC Y10(JIS G 3317)	0.7
22	た て と い					塩化ビニル樹脂	-	-
23	扉 入 口 枠 上					溶融亜鉛めっき鋼板	SGCC F12(JIS G 3302)	0.7
24	扉 入 口 枠 下					〃	〃	1.0
25	扉 入 口 枠 左 右					〃	〃	0.7
26	壁 面 扉 鴨 居					〃	SGC400 F12(JIS G 3302)	0.7
27	壁 面 扉 敷 居					〃	SGCC F12(JIS G 3302)	1.0
28	壁 面 扉 枠 左 右					〃	SGC400 F12(JIS G 3302)	1.0
29	壁 面 扉 枠 支 柱					〃	SGCC F12(JIS G 3302)	1.0
30	正 面 パ ネ ル					〃	〃	0.7
31	扉		本 体			〃	SGCC F12(JIS G 3302)	0.8
			内 貼 り			ロックウール吸音板 (表面:オレフィンシート貼り)	-	12.0
32	ア ン カ ー プ レ ー ト					溶融亜鉛めっき鋼板	SGHC F12(JIS G 3302)	2.3

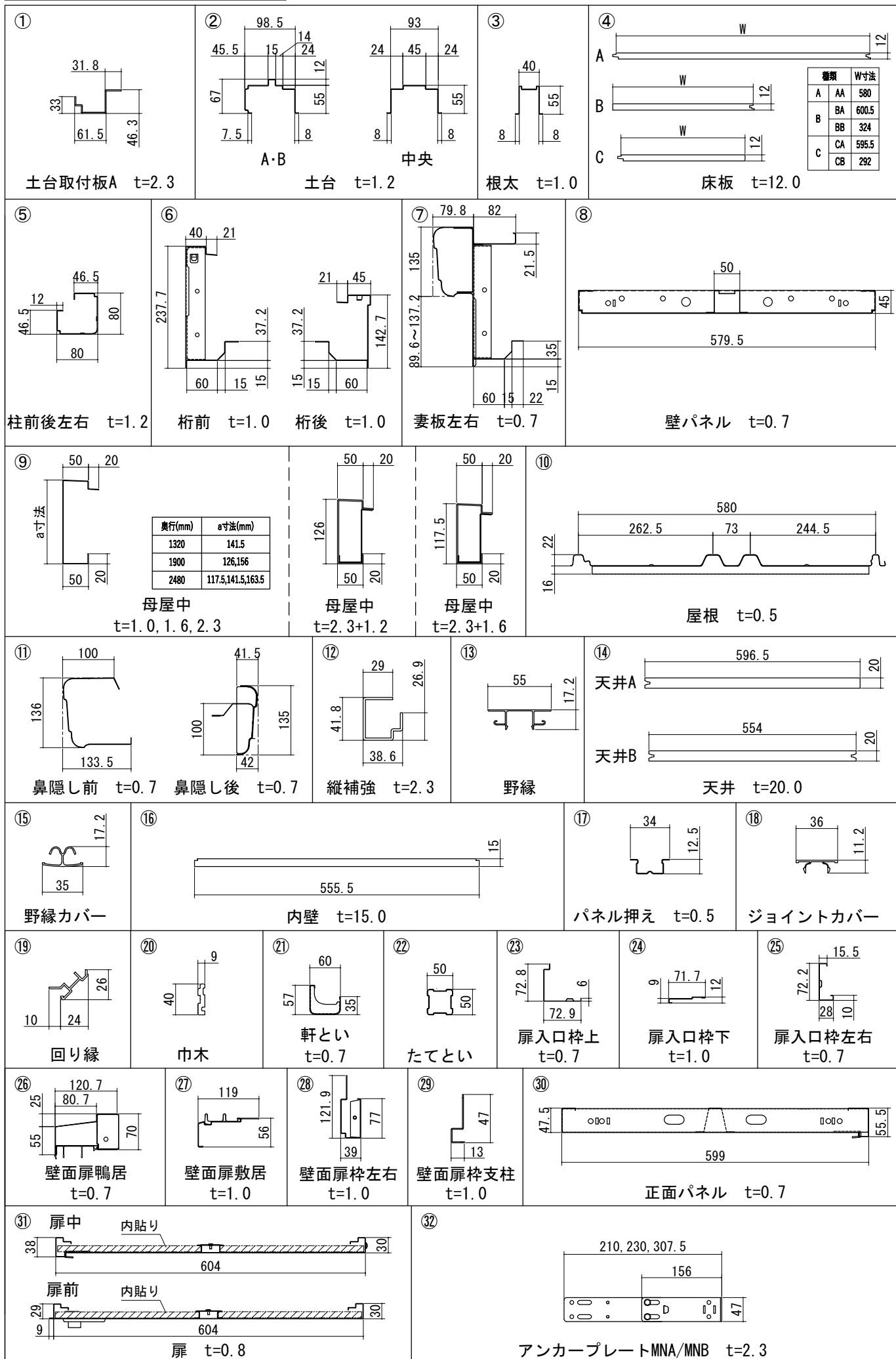
※SZAC400(JIS G 3317)の指定建築材料認定番号:MSTL-0287

※SGMH400(JIS G 3323)の指定建築材料認定番号:MSTL-0065、MSTL-0536

●印の部材は、間口によって板厚が異なります。下表をご確認ください。

機種	積雪	材質記号	呼び厚さ(mm)
1919	一般型・多雪型	SGC400 F12	1.0
2513	一般型	SGC400 F12	1.0
	多雪型	SGH400 F12	1.6
2519	一般型	SGC400 F12	1.0
	多雪型	SGH400 F12	1.6
2525	一般型	SGC400 F12	1.0
		SGH400 F12	1.6
	多雪型	SGH400 F12	1.6
3119	一般型	SGC400 F12	1.0
	多雪型	SGH400 F12	1.6,2.3
3125	一般型	SGC400 F12	1.0
		SGH400 F12	1.6
	多雪型	SGH400 F12	1.6,2.3
3619	一般型	SGC400 F12	1.0
		SGH400 F12	1.6
	多雪型	SGC400 F12	1.2
		SGH400 F12	2.3
3625	一般型	SGC400 F12	1.0
		SGH400 F12	1.6
	多雪型	SGH400 F12	1.6,2.3

③ 主要部材断面 (1)



④ その他の部品仕様

部 品 名	材 質	表 面 処 理 ・ 色
ボ ル ト	冷間圧造用炭素鋼線材 (SWRCH 10R相当)	電気亜鉛めっき Ep-Fe/Zn8(三価)+ZECコート またはEp-Fe/Zn[4-C2]
ネ ジ 板	一般構造用圧延鋼材(SS400)	電気亜鉛めっき Ep-Fe/Zn8(三価)+ZECコート
止 め 金 具	冷間圧延鋼板	電気亜鉛めっき Ep-Fe/Zn[4-C2]
換 気 ガ ラ リ	AES樹脂またはASA樹脂	フランネルグレー(N3.3)
ボ ル ト キャ ッ プ N	AES樹脂またはASA樹脂	パールフロスト(5PB8.0/0.5半艶) フランネルグレー(N3.3半艶)

⑤ 表面処理及び塗装

- (1) 塗装する素地は下地処理をするものとし、脱脂、水洗工程を経て化成処理をしております。
- (2) 塗装は高耐候粉体ポリエステル樹脂を使用し、静電塗装後熱風乾燥炉にて焼付けます。
- (3) 膜厚及び塗装色は下表に示す通りです。

塗 装 部 品	膜 厚		塗 装 色（マンセル番号）	
	屋 外 面	屋 内 面		
土 台 水 切 板	40 μ m以上	40 μ m以上	パールフロスト（5PB8.0/0.5半艶） ・ フランネルグレー（N3.3半艶）	
土 台（ A ・ B ）				
柱 前 後 左 右				
桁 前 後				
妻 板 左 右				
鼻 隠 し 前 後				
壁 パ ネ ル				
扉 敷 居				
扉 鴨 居				
扉 枠 左 右				
正 面 パ ネ ル				
扉				
土 台 中 央	40 μ m以上	40 μ m以上	ミストグレー（ N7 ）	
根 太				
屋 根 パ ネ ル				
母 屋 中	—			
縦 補 強				
壁 面 扉 枠 支 柱				
扉入口枠 上・下・左右	—	40 μ m以上		ムーンホワイト（ 10YR8.5/0.5 ）

⑥ 耐久性

◎塗装面

	項 目	試験内容	試験規格
(1)	耐 食 性	5%塩水を噴霧する耐塩水噴霧性試験に500時間耐えること。	JIS K 5600-7-1
(2)	耐 塩 水 性	3%塩水に浸す浸せき法による耐液体性試験に96時間耐えること。	JIS K 5600-6-1
(3)	耐 衝 撃 性	500mmの高さから500gのおもりを落とすデュポン式による耐おもり落下性試験に耐えること。	JIS K 5600-5-3
(4)	鉛 筆 硬 度	硬度Hの鉛筆法による引っかき硬度試験に耐えること。	JIS K 5600-5-4
(5)	付 着 性	1mm間隔のクロスカット法による付着性試験に耐えること。	JIS K 5600-5-6
(6)	耐 候 性	サイクルAのキセノンランプ法による促進耐候性試験に360時間耐えること。	JIS K 5600-7-7

◎開口部の可動

	項 目	試験内容	試験規格
(1)	開閉繰返し耐久性 (引戸、開き戸)	引戸、開き戸は、開閉繰返し試験に耐えること。	JIS A 6603

⑦ 不燃認定番号

塗装鋼板はすべて不燃材料です。

部材	認定番号
塗 装 部 材	NM-4113-3およびNM-5380-2