# ● 機 種

No.	機種	床面積	間口	奥行	積雪強度
1	FT-2636H	9.42㎡ (2.85坪)	2,630mm	3,580mm	- 一般型∶1200N/㎡
2	FT-2644H	11.62㎡ (3.52坪)	2,630mm	4,420mm	・多雪型:3100N/m <sup>2</sup>
3	FT-2652H	13.83㎡ (4.19坪)	2,630mm	5,260mm	·豪雪型:4500N/㎡ ※安全のため、
4	FT-3036H	10.92㎡ (3.31坪)	3,050mm	3,580mm	一般型は60cm以上、
5	FT-3044H	13.48㎡ (4.09坪)	3,050mm	4,420mm	多雪型は100cm以上、 豪雪型は150cm以上
6	FT-3052H	16.04㎡ (4.86坪)	3,050mm	5,260mm	積もらないように雪下 ろしをしてください。
7	FT-3061H	18.61㎡ (5.64坪)	3,050mm	6,100mm	3020 CV260°

#### 2 主要部材仕様

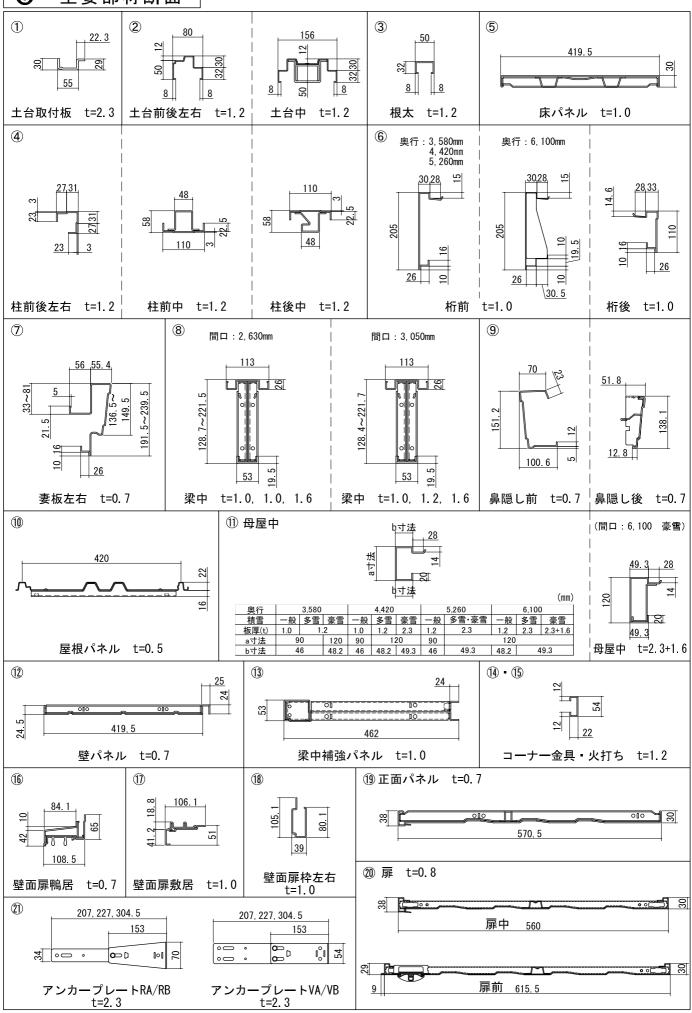
品番	主 要 部 材 材質		材質記号(JIS番号)	呼び厚さ(mm)	
1	土 台 取 付 板 溶融亜鉛-アルミニウム-マグネシウム合金めっき鋼板		SGMH400 K27(JIS G 3323)	2.3	
2	土 台		溶融亜鉛めっき鋼板	SGC400 F12(JIS G 3302)	1.2
3	根太		"	SGCC F12(JIS G 3302)	1.2
4		柱	"	SGC400 F12(JIS G 3302)	1.2
5	床	パネル	"	SGCC F12(JIS G 3302)	1.0
6	桁	前 • 桁 後	溶融亜鉛-5%アルミニウム合金めっき鋼板	SZAC400 Y10(JIS G 3317)	1.0
7	妻	板 左 右	"	<i>II</i>	0.7
)			溶融亜鉛-5%アルミニウム合金めっき鋼板 または溶融亜鉛めっき鋼板	SZAC400 Y10(JIS G 3317) またはSGC400 F12(JIS G 3302)	1.0
8	梁	中	溶融亜鉛めっき鋼板	SGC400 F12(JIS G 3302)	1.0《1.2》
			"	SGH400 F12(JIS G 3302)	1.6
9	鼻	隠し前後	溶融亜鉛-5%アルミニウム合金めっき鋼板	SZACC Y10(JIS G 3317)	0.7
10	屋	根パネル	溶融亜鉛-5%アルミニウム合金めっき鋼板 または溶融亜鉛めっき鋼板	SZAC400 Y10(JIS G 3317) またはSGC400 F12(JIS G 3302)	0.5
	3580mm		溶融亜鉛めっき鋼板	SGC400 F12(JIS G 3302)	1.0 〈1.2〉
(11)	母 屋 中	4420mm	"	SGC{SGH}400 F12(JIS G 3302)	1.0 [1.2] {2.3}
		5260mm	"	SGC <sgh>400 F12(JIS G 3302)</sgh>	1.2 〈2.3〉
		6100mm	"	"	1.2 [2.3] {2.3+1.6}
12	壁	パネル	"	SGC400 F12(JIS G 3302)	0.7
13	梁□	中補強パネル	"	<i>II</i>	1.0
14)	コーナー金具 "		"	"	1.2
15)	火	打ち	"	<i>II</i>	1.2
16	壁面扉鴨居 "		"	0.7	
17)	壁面扉敷居 "		"	SGCC F12(JIS G 3302)	1.0
18	壁面扉枠左右 "		"	SGC400 F12(JIS G 3302)	1.0
19	正面パネル		"	<i>II</i>	0.7
20	扉		"	SGCC F12(JIS G 3302)	0.8
<b>21</b> )	アン	ンカープレート	"	SGHC F12(JIS G 3302)	2.3

※SZAC400(JIS G 3317)の指定建築材料認定番号:MSTL-0287

※SGMH400(JIS G 3323)の指定建築材料認定番号:MSTL-0065、MSTL-0536

- ・〈 〉内は多雪型,豪雪型の機種用を示す。
- ・[ ]内は多雪型の機種用を示す。
- ・{ }内は豪雪型の機種用を示す。
- ・《 》内は間口3050mmの機種を示す。

## 主要部材断面 **3** 2 22.3



# ◆ その他の部品仕様

部 品 名	材質	表面処理·色	
ボルト	冷間圧造用炭素鋼線材(SWRCH 10R相当)	電気亜鉛めっき Ep-Fe/Zn8(三価)+ZECコート またはEp-Fe/Zn[4-C2]	
ネ ジ 板	一般構造用圧延鋼材(SS400)	電気亜鉛めっき Ep-Fe/Zn8(三価)+ZECコート	
棚フック	冷間圧延鋼鈑	電気亜鉛めっき Ep-Fe/Zn [4-C2]	
把 手	アルミニウム合金押出形材	複合被膜(陽極酸化被膜+艶有クリア塗装)	
扉 カ バ ー	AES樹脂またはASA樹脂	スレートグレー(N4.5)	
	錠(ボディ):AES樹脂またはASA樹脂	スレートグレー(N4.5)	
錠	錠(ロータリーノブ): ABS樹脂	メタリック塗装	
	フック: SAPH440	電気亜鉛めっきEp-Fe/Zn8(三価白)	
鍵	黄銅板(C2801)	ニッケルめっきEp-Cu/Ni5	
上部レール	アルミニウム合金押出形材	複合被膜(陽極酸化被膜+艶有クリア塗装)	
下部レール	高耐食鋼板	Ļ	
換 気 ガ ラ リ	AES樹脂またはASA樹脂	フランネルグレー(N3.3)	
ボルトキャップ	AES樹脂またはASA樹脂	ミストグレ―(N7)	
戸車	ホルダー: SUS304	<u>_</u>	
Γ <del>+</del>	ローラー:ポリアセタール樹脂		
スライダー	ポリエチレン樹脂	Ļ	
扉 パッキン	塩化ビニル樹脂		
レールキャップ	AES樹脂またはASA樹脂		
床固定フック	ABS樹脂	ミストグレー(N7)	
土台キャップA	ポリエチレン樹脂		
カヌークリップ N	AES樹脂またはASA樹脂		
キャッチ	PBT樹脂、ABS樹脂	-	
屋根パッキン	ポリ塩化ビニル樹脂	ミストグレ <b>ー</b> (N7)	
鍵穴パッキン	スチレン系エラストマ樹脂	7777 777	
エンブレム	ABS樹脂	クロームめっき	
銘板	AES樹脂またはASA樹脂	ミストグレー(N7)	

#### 6 表面処理及び塗装

- (1) 塗装する素地は下地処理をするものとし、脱脂、水洗工程を経て化成処理をしております。
- (2) 塗装は高耐候粉体ポリエステル樹脂を使用し、静電塗装後熱風乾燥炉にて焼付けます。
- (3) 膜厚及び塗装色は下表に示す通りです。

塗装部品		膜厚		塗装色	マンセル番号	
	空表 叩 叩	屋外面	屋内面	<b>坐表</b> 巴	マンセル借与	
土	台	40 µ m以上	40 µ m以上			
根	太	"	"			
	柱	"	"			
床	パネル	"	"			
桁	前 • 桁 後	"	"			
妻	板 左 右	"	"			
梁	中	"	"			
鼻	隠 し 前 後	"	"			
屋	根 パ ネ ル	"	"	ミストグレー	N7	
母	屋中	_	"	22170	IN7	
壁	パネル	40 $\mu$ m以上	"			
梁	中補強パネル		"			
П	一 ナ 一 金 具		"			
火	打 ち		"			
ア	ンカープレート	40 $\mu$ m以上	_			
	壁面扉敷居	"	40 µ m以上			
壁	壁面扉鴨居	"	"			
面	壁面扉枠左右	"	"			
扉	正面パネル	"	"	CG:チャコールグレー		
	扉	"	"	PS: プラチナシルバー	_	

### 6 耐久性

#### ◎塗装面

	項		目	試験内容	試験規格
(1)	耐	食	性	5%塩水を噴霧する耐塩水噴霧性試験に500時間耐えること。	JIS K 5600-7-1
(2)	耐	塩 水	性	3%塩水に浸す浸せき法による耐液体性試験に96時間耐えること。	JIS K 5600-6-1
(3)	耐	衝撃	性	500mmの高さから500gのおもりを落とすデュポン式による耐おもり落下性試験に耐えること。	JIS K 5600-5-3
(4)	鉛	筆 硬	度	硬度Hの鉛筆法による引っかき硬度試験に耐えること。	JIS K 5600-5-4
(5)	付	着	性	1mm間隔のクロスカット法による付着性試験に耐えること。	JIS K 5600-5-6
(6)	耐	候	性	サイクルAのキセノンランプ法による促進耐候性試験に360時間耐えること。	JIS K 5600-7-7

#### ◎開口部の可動

	項	目	試験内容	試験規格
(	開閉繰返 (引戸、	し耐久性 開き戸)	引戸、開き戸は、開閉繰返し試験に耐えること。	JIS A 6603

### 7 不燃認定番号