

① 機種

(BL認定番号 BLBS012126)

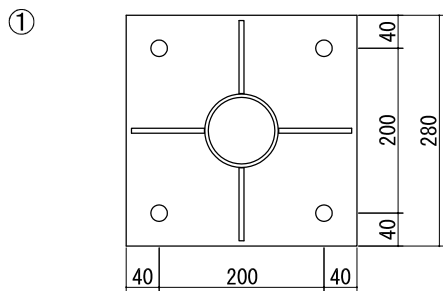
No.	機種	間口 (柱ピッチ)	奥行 (屋根寸法)	収納台数	積雪強度
1	BP-24VU BP-24VP	2400mm	4,077mm	12台	900N/m ² ※安全のため、45cm以上、 積もらないように雪降ろしをしてください。
2	BP-28VU BP-28VP	2800mm		14台	
3	BP-24VUL-2 BP-24VPL-2	4800mm		24台	
4	BP-28VUL-2 BP-28VPL-2	5600mm		28台	
5	BP-24VUL BP-24VPL	N×2400mm		N×12台	
6	BP-28VUL BP-28VPL	N×2800mm		N×14台	

(N:連続数)

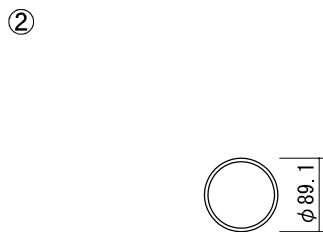
② 主要部材仕様

品番	主 要 部 材	材質	材質記号(JIS番号)	呼び厚さ(mm)
①	ベースプレート (プレート方式のみ)	一般構造用圧延鋼材	SS400(JIS G 3101)	12.0
②	柱 ・ 梁	一般構造用炭素鋼鋼管	STK400 Y12(JIS G 3444)	4.2
③	母 屋	溶融亜鉛めっき鋼板	SGHC F12(JIS G 3302)	1.6
④	母屋取付金具	〃	〃	2.3
⑤	屋 根 パ ネ ル	溶融亜鉛-5%アルミニウム合金めっき鋼板	SZACC Y10(JIS G 3317)	0.5
⑥	妻 板	〃	〃	0.7
⑦	鼻 隠 し 前	〃	〃	0.7
⑧	軒 と い	硬質塩化ビニル	—	0.6
⑨	雨 と い	ASA樹脂	—	1.0
⑩	軒とい幕板	溶融亜鉛めっき鋼板	SGCC F12(JIS G 3302)	0.6
⑪	金 具 固 定 板	溶融亜鉛-5%アルミニウム合金めっき鋼板	SZAHG Y10(JIS G 3317)	1.6
⑫	柱 連 結 金 具	溶融亜鉛めっき鋼板	SGHC F12(JIS G 3302)	2.3

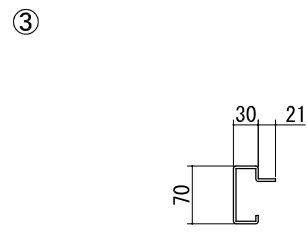
③ 主要部材断面



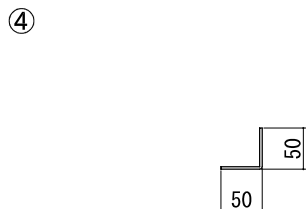
ベースプレート（プレート方式のみ）
t=12.0



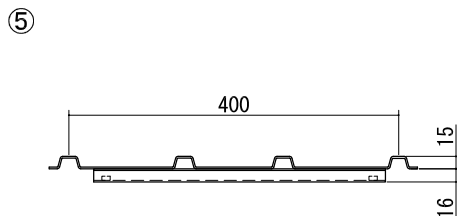
柱・梁 t=4.2



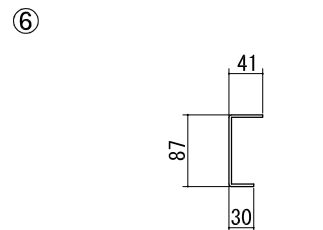
母屋 t=1.6



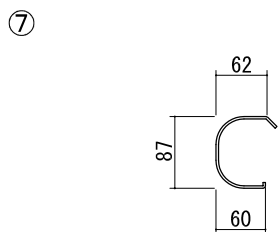
母屋取付金具 t=2.3



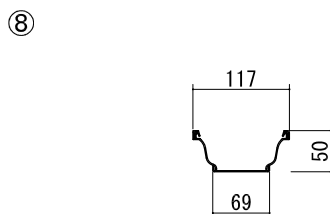
屋根パネル t=0.5



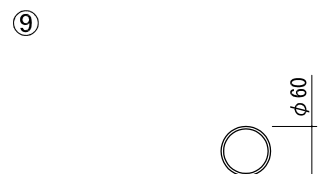
妻板 t=0.7



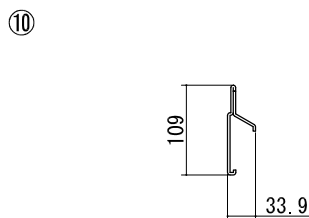
鼻隠し前 t=0.7



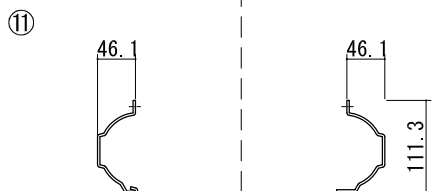
軒とい



雨とい t=1.5

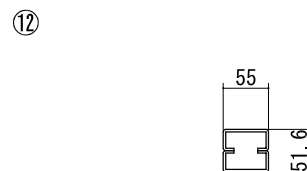


軒とい幕板 t=0.6



金具固定板A
t=1.6

金具固定板B
t=1.6



柱連結金具 t=2.3

④ その他の部品仕様

部 品 名	材 質	表面処理・色
ボ ル ト	冷間圧造用炭素鋼線材 (SWRCH 10R相当)	電気亜鉛めっき Ep-Fe/Zn8(三価)+ZECコート またはEp-Fe/Zn[4-C2]
ナ ッ ト		電気亜鉛めっき Ep-Fe/Zn8(三価)+ZECコート
ボ ル ト キ ャ ッ プ	AES樹脂	シャドーグレー(N5.25)
妻 板 キ ャ ッ プ		シャドーグレー(N5.25)
梁 キ ャ ッ プ		ミストグレー(N7)

⑤ 表面処理及び塗装

- (1) 塗装する素地は下地処理をするものとし、脱脂、水洗工程を経て化成処理をしております。
- (2) 塗装は高耐候粉体ポリエステル樹脂を使用し、静電塗装後熱風乾燥炉にて焼付けます。
- (3) 膜厚及び塗装色は下表に示す通りです。

塗装部品	膜厚		塗装色	マンセル番号
	屋外面	屋内面		
ベ ー ス プ レ ー ト	40 μ m以上	—	ミストグレー	N7
柱 ・ 梁	〃	—		
母 屋	〃	—		
母 屋 取 付 金 具	〃	—		
屋 根 パ ネ ル	〃	—		
妻 板 ・ 鼻 隠 し 前	〃	—	シャドーグレー	N5.25
軒 と い 幕 板	〃	—		
金 具 固 定 板	〃	—	ミストグレー	N7
柱 連 結 金 具	〃	—		

⑥ 耐久性

(1)	硬 さ 試 験	硬度Hの鉛筆引っかかり試験(JIS K 5600)に耐えること。
(2)	付 着 性 試 験	100/100基盤目試験(JIS S 1031)に耐えること。
(3)	耐 お も り 落 下 性 試 験	撃芯直径12.7mmに300mmの高さから500gのおもりを落とす耐おもり落下性試験 (JIS K 5600)に耐えること。
(4)	耐 塩 水 性 試 験	約20℃の3%の塩水に100時間浸す耐塩水性試験(JIS S 1031)に耐えること。
(5)	耐 食 性 試 験	5%の塩水噴霧試験法(JIS Z 2371)に500時間耐えること。
(6)	耐 候 性 試 験	サンシャインウェザーメーターによる促進暴露試験(JIS A 1415)で300時間の照射に耐えること。 または、キセノンランプ法による促進暴露試験(JIS K 5600)で300時間の照射に耐えること。

⑦ 不燃認定番号

塗装鋼板はすべて不燃材料(不燃材料認定番号NM-4113-3およびNM-5380-2)です。