

① 機種

(BL認定番号 BLBS012126)

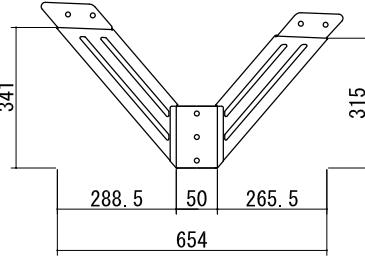
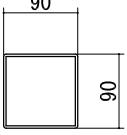
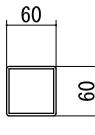
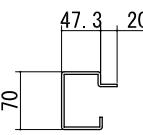
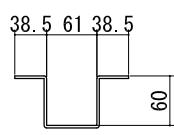
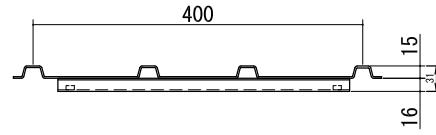
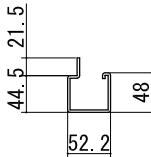
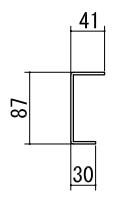
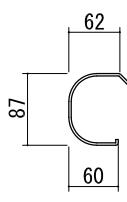
No.	機種	間口 (柱ピッチ)	奥行 (屋根寸法)	収納台数	積雪強度
1	BT-24	2400mm	2,035mm	6台	1200N/m ² ※安全のため、60cm以上、 積もらないように雪降ろしをしてください。
2	BT-28	2800mm		7台	
3	BT-24L-2	4800mm		12台	
4	BT-28L-2	5600mm		14台	
5	BT-24L	N × 2400mm		N × 6台	
6	BT-28L	N × 2800mm		N × 7台	

(N:連続数)

② 主要部材仕様

品番	主要部材	材質	材質記号(JIS番号)	呼び厚さ(mm)
①	プレート	溶融亜鉛めっき鋼板	SGHC F12(JIS G 3302)	2.3
②	柱	一般構造用角形鋼管	STKR400 F12(JIS G 3466)	2.3
③	梁	"	STKR400 PZ(JIS G 3466)	2.3
④	母屋	溶融亜鉛めっき鋼板	SGHC F12(JIS G 3302)	1.6
⑤	母屋取付板	溶融亜鉛-5%アルミニウム合金めっき鋼板	SZAH400 Y10(JIS G 3317)	2.3
⑥	屋根パネル	"	SZACC Y10(JIS G 3317)	0.5
⑦	軒とい	溶融亜鉛55%アルミニウム-亜鉛合金めっき鋼板	CGLCC AZ150(JIS G 3322)	0.6
⑧	妻板	溶融亜鉛-5%アルミニウム合金めっき鋼板	SZACC Y10(JIS G 3317)	0.7
⑨	鼻隠し前	"	"	0.7
⑩	雨とい	ASA樹脂	—	1.0

③ 主要部材断面

①	②	③
		
プレート $t=2.3$	柱 $t=2.3$	梁 $t=2.3$
④	⑤	⑥
		
母屋 $t=1.6$	母屋取付板A $t=2.3$	屋根パネル $t=0.5$
⑦	⑧	⑨
		
軒とい $t=0.6$	妻板 $t=0.7$	鼻隠し前 $t=0.7$
⑩		
		
雨とい $t=1.0$		

④ その他の部品仕様

部品名	材質	表面処理・色
ボルト	冷間圧造用炭素鋼線材(SWRCH 10R相当)	電気亜鉛めっき Ep-Fe/Zn8(三価)+ZECコート またはEp-Fe/Zn[4-C2]
ナット		電気亜鉛めっき Ep-Fe/Zn8(三価)+ZECコート
ボルトキャップ	AES樹脂	シャドーグレー(N5.25)
妻板キャップ		シャドーグレー(N5.25)
梁キャップ		ミストグレー(N7)

⑤ 表面処理及び塗装

- (1) 塗装する素地は下地処理をするものとし、脱脂、水洗工程を経て化成処理をしております。
- (2) 塗装は高耐候粉体ポリエステル樹脂を使用し、静電塗装後熱風乾燥炉にて焼付けます。
- (3) 膜厚及び塗装色は下表に示す通りです。

塗装部品	膜厚		塗装色	マンセル番号
	屋外面	屋内面		
プレート	40 μm 以上	—	ミストグレー	N7
柱	〃	—		
梁	〃	—		
母屋	〃	—		
母屋取付板	〃	—		
屋根パネル	〃	—		
妻板・鼻隠し前	〃	—	シャドーグレー	N5.25

⑥ 耐久性

(1)	硬さ試験	硬度Hの鉛筆引っかき試験(JIS K 5600)に耐えること。
(2)	付着性試験	100/100碁盤目試験(JIS S 1031)に耐えること。
(3)	耐おもり落下性試験	撃芯直径12.7mmに300mmの高さから500gのおもりを落とす耐おもり落下性試験(JIS K 5600)に耐えること。
(4)	耐塩水性試験	約20°Cの3%の塩水に100時間浸す耐塩水性試験(JIS S 1031)に耐えること。
(5)	耐食性試験	5%の塩水噴霧試験法(JIS Z 2371)に500時間耐えること。
(6)	耐候性試験	サンシャイン・ウェザーメーターによる促進暴露試験(JIS A 1415)で300時間の照射に耐えること。 または、キセノンランプ法による促進暴露試験(JIS K 5600)で300時間の照射に耐えること。

⑦ 不燃認定番号

塗装鋼板はすべて不燃材料(不燃材料認定番号NM-4113-2およびNM-5380)です。