

① 機種 (BL認定番号 BLBS021116)

機種	間口	奥行	収納台数	積雪強度
BF-24	2,380	1,650	6台	・一般型:1200N/m ² ・多雪地型:3100N/m ² 安全の為、一般型は0.6m以上、 多雪地型は1m以上積もらない ように雪降りをして下さい。
BF-28	2,800		7台	
BF-24L-2	4,760		12台	
BF-28L-2	5,600		14台	
BF-24L	N×2,380		N×6台	
BF-28L	N×2,800		N×7台	

注) 間口奥行寸法は柱芯寸法です。

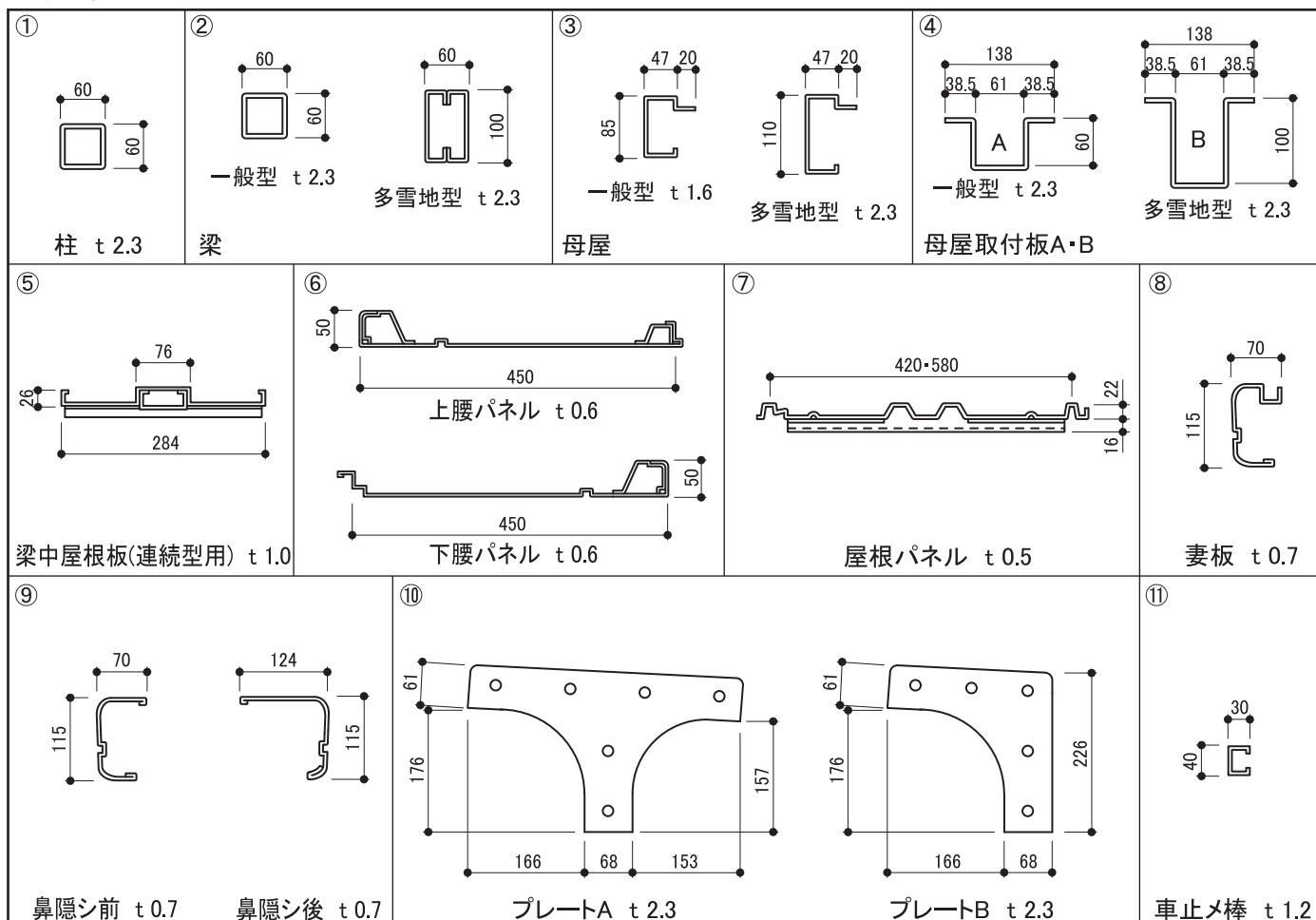
(N:連続数、単位:mm)

② 主要部材仕様

品番	主要部材	材質	呼び厚さ(mm)
①	柱	一般構造用角形鋼管(PZ)(JIS G 3466)	2.3
②	梁 (一般型)	〃	2.3
	梁 (多雪地型)	溶融亜鉛めっき鋼板/F12(JIS G 3302)	2.3
③	母屋	〃	1.6 [2.3]
④	母屋取付板	〃	2.3
⑤	梁中屋根板(連続型用)	溶融亜鉛-5%アルミニウム合金めっき鋼板/Y10(JIS G 3317)	1.0
⑥	腰パネル	〃	0.6
⑦	屋根パネル	〃	0.5
⑧	妻板	〃	0.7
⑨	鼻隠シ	〃	0.7
⑩	プレート	溶融亜鉛めっき鋼板/F12(JIS G 3302)	2.3
⑪	車止メ棒	〃	1.2

[]内寸法は多雪地型を示す。

主要部材断面図



③ 部品仕様

部品名	材質	備考	部品名	材質	備考
ボルト	SWRCH 10R	電気亜鉛めっき Ep-Fe/Zn [4-C2]	ボルトキャップ	AES樹脂	——
ナット			妻板キャップ		
ネジ板	冷間圧延鋼板	梁キャップ			

④ 表面処理及び塗装

- 塗装する素地は下地処理をするものとし、脱脂、水洗工程を経て磷酸亜鉛皮膜を形成します。
- 塗装は下塗りにエポキシ樹脂、上塗りに高性能ウレタン樹脂を使用し、静電塗装後熱風乾燥炉にて焼付けます。
- 膜厚及び塗装色は下表に示す通りです。

塗装部品	膜厚		塗装色 (マンセル番号)
	屋外面	屋内面	
柱	30 μ m以上	——	ミストグレー (N7)
プレートA,B	"	——	
梁	"	——	
母屋	"	——	
母屋取付板	"	——	
梁中屋根板(※)	"	——	
屋根パネル(※)	"	——	
腰パネル	"	——	
車止め棒	"	——	シャドーグレー(N5.25)
妻板・鼻隠シ	"	——	

※印の塗装は、アクリル樹脂を使用

⑤ 塗面の耐久性

(1) 硬さ試験	硬度2Hの鉛筆引っかき試験(JIS K 5600)に耐えること。
(2) 付着性試験	100/100碁盤目試験(JIS K 5600)に耐えること。
(3) 耐おもり落下性試験	撃芯直径12.7mmに500mmの高さから500gのおもりを落とす耐おもり落下性試験(JIS K 5600)に耐えること。
(4) 耐塩水性試験	約20℃の3%の塩水に100時間浸す耐塩水性試験(JIS K 5600)に耐えること。
(5) 耐食性試験	5%の塩水噴霧試験法(JIS Z 2371)に500時間耐えること。
(6) 耐候性試験	サンシャインウェザーメーターによる促進暴露試験(JIS A 1415)で300時間の照射に耐えること。